



Comune di
San Valentino in A. C.

Estate 2015 Sanvalentinense

11 Luglio

Comitato promotore Trovigliano

VII^a Festa
del Grano

Ore 14.00 contrada Trovigliano



24 25 Luglio

Pro loco di San Valentino in A. C.

XII^a Majella
Etnofestival



Al Majella Etnofestival parteciperà la
Colla Gegantera, gruppo folkloristico
di Campllong, la città catalana con la
quale è gemellata San Valentino.

1 Agosto

Coro Sa 'Mmalindine

VIII^a Coroliamo
L'Abruzzo

Piazza Municipio

La MOSTRA

"Ieri Sposi a San Valentino"
Ex Convento di S. Nicola
fino al 25 ottobre 2014



GIUGNO

- 23 **Festa in onore di San Giovanni Battista** ore 21.00 Cerimonia del comparatico e salto del fuoco - Comitato Pro San Rocco
27/28 **Festa degli arrostiticini** - ore 17.00, Contrada Solcano - Ass. Basilico e dintorni
28 **Saggio di Primo corso "Mythos Favola"** - Accademia teatrale "Il Gabbiano" - ore 21.15, Sala G. Ammirati

LUGLIO

- 6 **Un pomeriggio al museo** - laboratorio per bambini da 8 a 12 anni - ore 17.00, Museo dei fossili e delle ambre
10 **Due lupi, un cappuccetto e tre porcellini** - spettacolo teatrale per bambini - ore 21.00, cortile ex Convento di San Nicola
11 **VII^a Edizione della Festa del Grano** - dalle ore 14.00 contrada Trovigliano - Comitato promotore Trovigliano
12 **Spettacolo teatrale "Danza d'autore in La maggiore"** - Accademia Teatrale "Il Gabbiano", ore 21.15, Sala Ammirati
16 **Festa in onore della Madonna del Carmelo**
dalle ore 18.30 SS. Messa e Processione, chiesa di S. Rocco - ore 21.00 Serata culturale "La terra tra musica, danza e poesia"
17 **Mercatino dei bambini** - dalle ore 16.00, piazzetta dei Caduti
18 **Festa di San Nicola** - Serata musicale e stand gastronomico a cura del Comitato S. Nicola
19 **Autoemoteca Avis** - a cura dell'Associazione Avis di San Valentino dalle ore 8.30, Largo S. Nicola
19 **Majella Horses Show - A tutto cavallo per grandi e piccini**
dalle ore 10.00 fino al tramonto - Parco comunale "Il boschetto"
24/25 **XII^a Edizione Majella Etnofestival** - Piazza Municipio Pro Loco San Valentino
31 **Quiz show "Il Quizzettone"** - Ore 21.00, piazza del Municipio

AGOSTO

- 1 **VIII^a Edizione "Coro-liamo" l'Abruzzo** - Rassegna dei cori folkloristici - a cura del Coro Sa 'Mmalindine
2/3 **Festa della birra** - ore 17.00, Contrada Solcano - Ass. Basilico e dintorni
3/7 **Torneo di calcetto del Comune**, dalle ore 20.30, piazza del Municipio
4 **Pop, jazz & latin songs**, ore 21.00, cortile ex convento S. Nicola - Maurizio di Fulvio trio
5 **Escursione all'eremo di San Bartolomeo da Valle Giumentina**, ore 16.00 Largo S. Nicola
7 **Festa di S. Donato**, ore 18.00 SS. Messa e Processione San Donato
ore 21.00 spettacolo teatrale per bambini **"Dove nascono le nuvole"**, piazzetta antistante chiesa di S. Donato
8 **Cine Forum "American History X"**, ore 21.00 SS. cortile ex convento S. Nicola, a cura della Consulta per la Cultura
9 **Cultural collection**
ore 17.00 **I luoghi della storia**: il Museo dei Fossili e delle Ambre - (visita guidata - biglietto unico)*
ore 21.00 **Gli organi storici** - Concerto d'organo presso il Duomo - M. Bizjak e prolusione a cura del prof. Paolo Peretti
10 **Escursione fiume Orta e alla cascata della cisterna** - ore 14.00, Largo S. Nicola
10 **Scopriamo le stelle dal Boschetto**, ore 21.00, parco comunale "il boschetto"
10/14 **Torneo di calcetto del Comune**, dalle ore 20.30, piazza del Municipio
11 **Concerto di mezza estate**, ore 22.00, cortile Palazzo Farnese
12 **La piazza delle meraviglie** - Spettacolo per bambini e famiglie, ore 21.00 Piazza Dante Alighieri (ex farmacia)
13 **Biciclettata per le contrade del paese** - ore 8.00 Largo S. Nicola - in collaborazione con l'Ass. wellness & fitness club A.S.D.
14 **Spettacolo teatrale "Alla Canoneche de Minzignòre lu peccàtearemane fore"**
ore 21.00, Porta Grande - Compagnia teatrale "La Sfasciata"
16 **Festa in onore di S. Rocco** - a partire dalle ore 18.30 - Comitato Pro San Rocco
16 **Partita di calcio VECCHIE GLORIE** ore 17.00, campo sportivo comunale, a cura dell'ASD Citerius
22 **V^a Edizione Jev na vot... Frajnibbele** - festa dei "contadini" della contrada Frajnibbele
28 **"La danza del libro"** - Atelier di libri fatti a mano e di animazione di storie, personaggi e paesaggi in movimento a suon di musica
Per bambini 8/12 anni, ore 16.00 Biblioteca Comunale

SETTEMBRE

- 6 **Passeggiata di fine estate**, ore 8.30, partenza a piedi dal parco Comunale "il boschetto"
8 **Madonna della Cintura**, ore 18.00 SS. Messa cortile ex convento di San Nicola
9/11 **Feste Patronali**
19/21 **Gita Turistica Lago Maggiore e Lugano** - Ass. Sempreverdi



Il Museo dei Fossili e delle Ambre rispetterà il seguente orario: mercoledì, venerdì, sabato e domenica, dalle ore 17.00 alle ore 20.00

Il programma potrà subire modifiche che saranno prontamente comunicate; ringraziamo le associazioni e i comitati che ne hanno resa possibile la realizzazione.